

ELFLUX 2000M NC

Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 2000M NC ist ein lösemittelbasiertes, kolophoniumhaltiges no clean Flussmittel zum Einsatz beim Wellenlöten. ELFLUX 2000M NC ist feststoffarm und halogenidfrei. Aufgrund des geringen Harzanteils weisen die Rückstände von ELFLUX 2000M NC im Vergleich zu den Rückständen anderer harzfreier Flussmittel eine größere Zuverlässigkeit auf. Verdünner 200 wird als Lösemittel zur Regulierung der Dichte von ELFLUX 2000M NC eingesetzt. Die Rückstände auf der Platine sind nicht klebrig. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich. ELFLUX 2000M NC enthält einen Korrosionsinhibitor, so dass keine Korrosion auf Kupferoberflächen unter Feuchteeinwirkung auftritt. ELFLUX 2000M NC verbessert das Lötgergebnis und minimiert die Bildung von Lotbrücken und Kurzschlüssen. Die nicht korrosiven und nicht leitenden Rückstände erfüllen die Anforderung nach Bellcore TR-NWT-000078.

Anwendungsbereich

ELFLUX 2000M NC wurde speziell für OSP-Oberflächen entwickelt, zeigt aber auch auf chemisch Zinn oder vorverzinnten Oberflächen sehr gute Lötgergebnisse. ELFLUX 2000M NC kann sowohl für den KFZ- als auch im Telekom-Bereich eingesetzt werden.

Klassifizierung

ELFLUX 2000M NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und nach IPC ANSI/J-STD-004 als ORLO.

Technische Spezifikation

	ELFLUX 2000M NC	Verdünner 200
Aussehen	Klare, farblose Flüssigkeit	Klare, farblose Flüssigkeit
Geruch	Mild alkoholisch	Mild alkoholisch
Dichte [g/cm ³] (20 °C)	0,796 ± 0,003	0,785 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (Nach IPC-TM-650 2.3.34)	2,9	Kein
VOC-Gehalt [%]	> 90, lösemittelbasiert	100, Lösemittel
Säurezahl [mg KOH/g Flux]	20 ± 2	< 1
Halogenidgehalt [%]	Kein	Kein
Flammpunkt [°C]	12	12
Zündtemperatur [°C]	399	399
empfohlener Verdünner	Verdünner ELSOLD 200	

Anwendung

ELFLUX 2000M NC kann durch Schäumen oder Sprühen aufgetragen werden. Die Schaumkrone ist stabil und feinporig.

ELFLUX 2000M NC

Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt bei 90 – 115 °C gemessen auf der Oberseite der Platine. Für bleifreie Lötprozesse kann die Vorheiztemperatur um 20 – 30 °C erhöht werden, ohne dass die Wirkung der Aktivatoren merklich nachlässt.

Prozesskontrolle

Die Überwachung des Feststoffgehalts ist wichtig, um gleich bleibend gute Lötresultate zu erzielen. Dies geschieht am genauesten mit chemischer Titration. Bei manueller Kontrolle mit Aräometer oder mittels automatischer Dichteregulierung können wegen Wasseraufnahme Fehler auftreten.

Korrosions- und Elektrische Tests

Isolationswiderstand nach IPC-TM-650 2.6.3.3	Ergebnis
Flussmittel	$1.3 \times 10^{10} \Omega$
Blank	$1.6 \times 10^{10} \Omega$

Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 2000M NC ist ein no clean Flussmittel. Ein Entfernen der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 2000M NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.

Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

Verpackung / Gebinde

ELFLUX 2000M NC ist in Kanistern zu 10 L / 20 L erhältlich.

Verdünner 200 ebenfalls ist in Kanistern zu 10 L / 20 L erhältlich.

Lagerung

ELFLUX 2000M NC ist leichtentzündlich. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern.

Empfohlene Lagertemperatur: 5 – 25 °C

Haltbarkeit

ELFLUX 2000M NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.